



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

TAVOLA

Lunghezza	1.300 mm
Larghezza	550 mm
Peso max ammesso	1.200 kg
Numero di scanalature	5 scan.
Distanza tra le scanalature	100 mm
Scanalatura di riferimento	18 mm

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI

Corsa asse X	1.050 mm
Corsa asse Y	530 mm
Corsa asse Z	510 mm
Distanza dal naso mandrino alla superficie tavola	150-660 mm
Distanza dal centro mandrino a fronte montante	586 mm

Avanzamenti rapidi:

Asse X,Y,Z

42 m/min

Avanzamento max in lavoro:

Asse X,Y,Z

42 m/min

MANDRINO 12.000 giri

Velocità massima

12.000 giri/min

Velocità minima

40 giri/min

Cono di attacco portautensili

ISO40

Potenza per 5 Minuti di lavorazione

18,5 KW

Potenza per 30 Minuti di lavorazione

11 KW

Potenza per lavorazione in continuo

7,5 KW

Coppia massima

95,6 Nm

MAGAZZINO UTENSILI

Capienza Magazzino

30 posti

Cono porta-utensile

CAT40

Diametro max utensile:

Con utensili adiacenti

80 mm

Senza utensili adiacenti

125 mm

Peso massimo dell'utensile

8 kg

Lunghezza massima dell'utensile

350 mm

Selezione dell'utensile

RANDOM

Tempo cambio utensile (Truciolo-Truciolo)

2,8 s

ALIMENTAZIONE ARIA RICHIESTA (macchina standard)

Pressione

da 5 a 9 bar

Portata

200 lit/min

DIMENSIONI DELLA MACCHINA (standard)

Altezza

2.808 mm

Larghezza

2.950 mm

Lunghezza

3.139 mm

Peso

6.800 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Unità di governo Mazatrol SMOOTH G
Magazzino utensili 30 posti
Refrigerante attraverso il mandrino 15 bar
Soffio aria sul mandrino
Sistema di lavaggio ripari di protezione
Tavola 4° asse Kitagawa MR250 con contropunta
Sistema di tastatura RENISHAW Ottico OMP60
Ampliamento memoria RAM da 2 a 8 MB
Volantino elettronico assi removibile
Convogliatore trucioli laterale a tappeto
Lampada stato macchina 3 colori

ANNO :	2020
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA' :	MARZO 2025
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

