

Mazak

VTC - 200C - II



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Corse assi:

X: 1660 mm,
 Y: 510 mm,
 Z: 510 mm

Posizionamento rapido assi:

Asse X: 36 m/min.
 Asse Y: 36 m/min.
 Asse Z: 36 m/min.

Distanza tra naso mandrino e superficie tavola:

180 – 690 mm

Max. avanzamento in lavoro:

30 m/min.

Cono mandrino:

ISO 40

Velocità mandrino:

12.000 rpm

Potenza mandrino (in continuo – 10 min. – 5 min.)

7,5 kw – 15 kw – 18,5 Kw

Dimensioni tavola:	2000x 510
Peso max. ammesso:	1000 kg
Nr. utensili standard:	30
Attacco utensile:	CAT 40
Dia. Utensile:	80 mm
Con utensili adiacenti:	110 mm
Peso max. utensile:	8 kg
Lunghezza max. utensile:	350 mm
Tempo cambio utensile (utensile – utensile):	2 sec.
Tempo cambio utensile (truciolo – truciolo):	4,7 sec.
Pressione aria di esercizio:	5 bar
Portata aria:	300 l/min.
Dimensioni macchina standard:	4100 x 3095 x h 2759
Peso macchina standard:	8260 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Unità di governo Mazatrol FUSION 640M
 Schermo a colori 10.4" LCD
 Preparazione per sistema di tastatura Renishaw tipo ottico MP-12
 Magazzino utensili a 30 posti
 Impianto alta pressione a 20 bar TECNOFORME con sistema di filtraggio a cartuccia by pass
 Convogliatore trucioli
 Sistema di misura lunghezza utensili
 Pacchetto opzioni CNC "Performance"

ANNO :	2013
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA':	Pronta
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA È CORREDATA DI CERTIFICAZIONE CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

